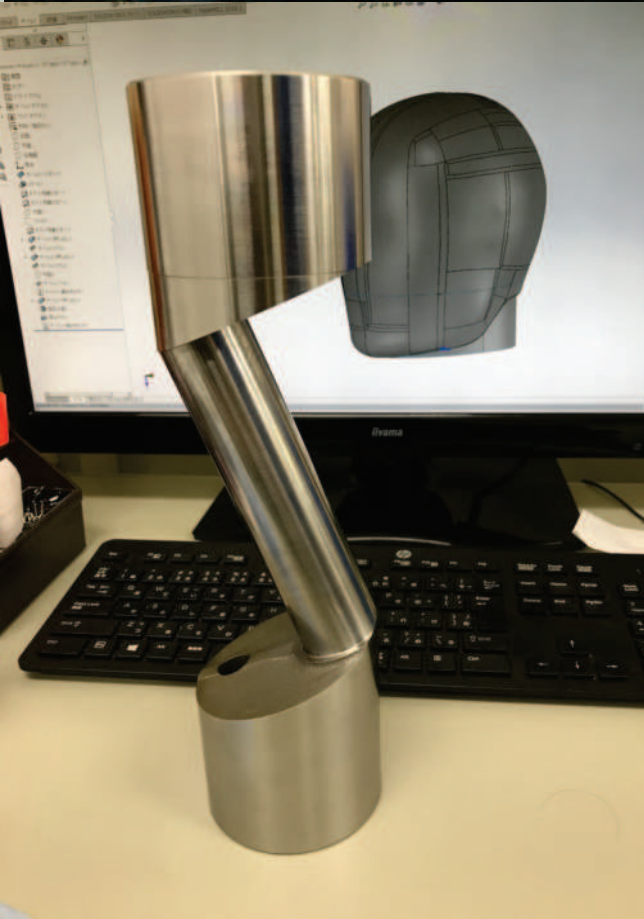
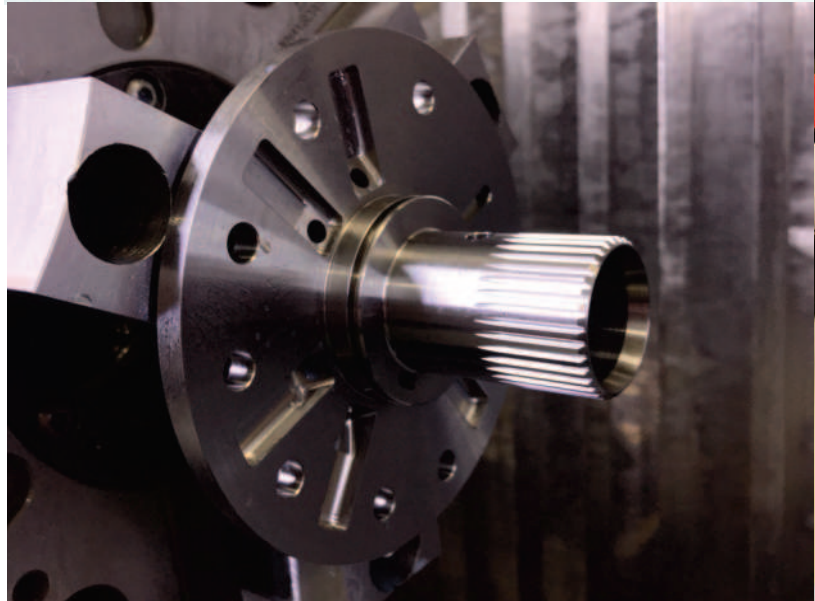
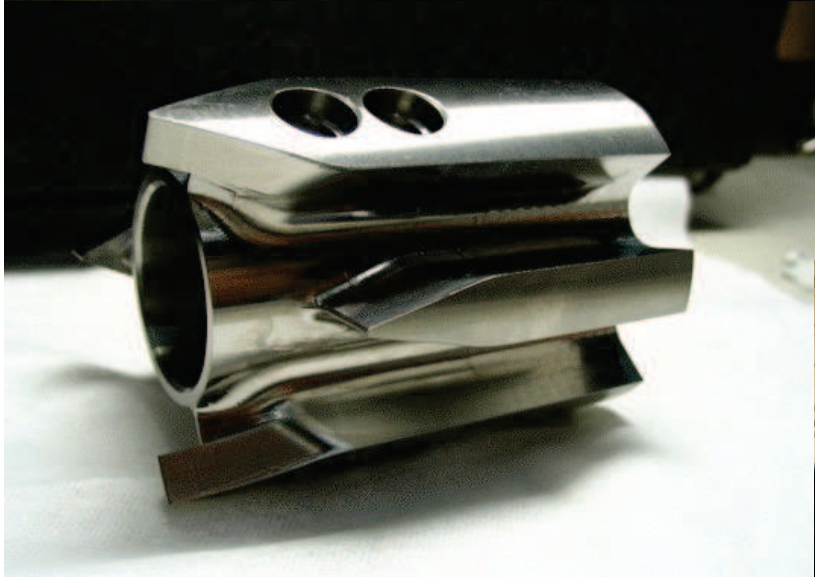
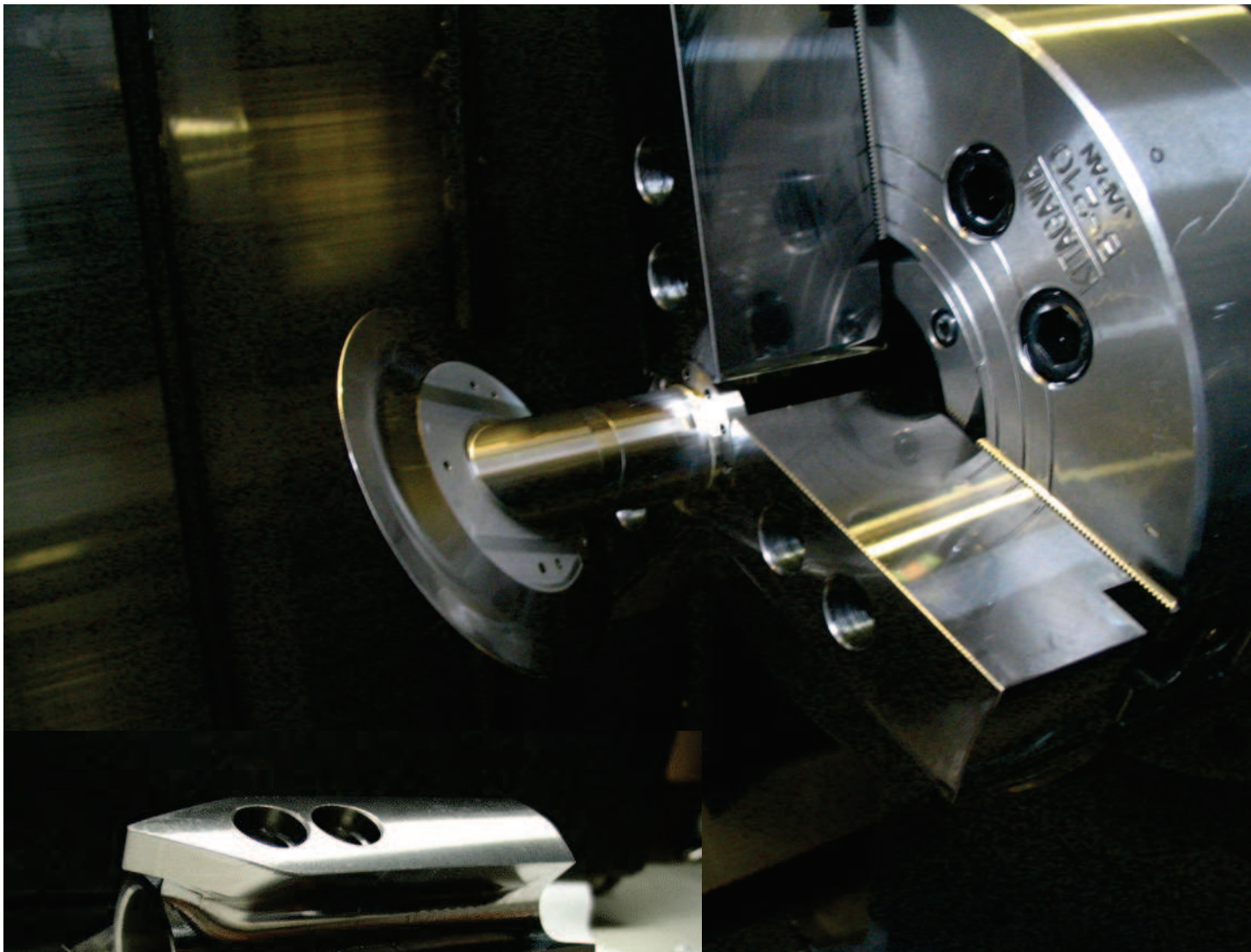




株式会社**KÖGEN**

会社案内



経営理念

モノづくりの" 面白い "を追供する事で地域社会に貢献する。

作り手がモノづくりを楽しめば自ずと良い製品を作ろうと工夫が生まれる。

楽しくなれば更に興味が膨らみ人が育つ。

人が育つほど個々と会社の成長につながり社会に貢献できる。

会社概要

社名	株式会社 KOGEN KÖGEN Co.,Ltd. HP https://www.hp-kogen.com
住所	〒895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原 8 5 3 - 1 Tel:050-1242-1249(代表) Fax:0996-41-3360
代表者	代表取締役 山元 光二
設立	2016年12月14日
事業内容	3D-CAD/CAM/CAEを用い、単品から量産までの試作開発事業・ 特殊案件に特化。 <u>複雑、且つ、高精度</u> な金型・治工具・装置部品の金属加工に従事。
主な加工内容	電装系の自動機金型部品 / 半導体関連部品・金型 / 設備部品 農機・建機・重工系の部品・金型 / 航空・宇宙産業の試作・金型 エネルギー事業設備部品など、幅広い分野において活躍の場を 頂いております。
お取引企業様	公表は控えさせていただきます。

品質管理方針

**当社は、安全第一・企業は人なり・顧客満足・サービス精神のもと、
お客様の満足する製品を提供し、社員の意識向上に努めます。
この方針を達成する為に以下を重点管理目標とします。**

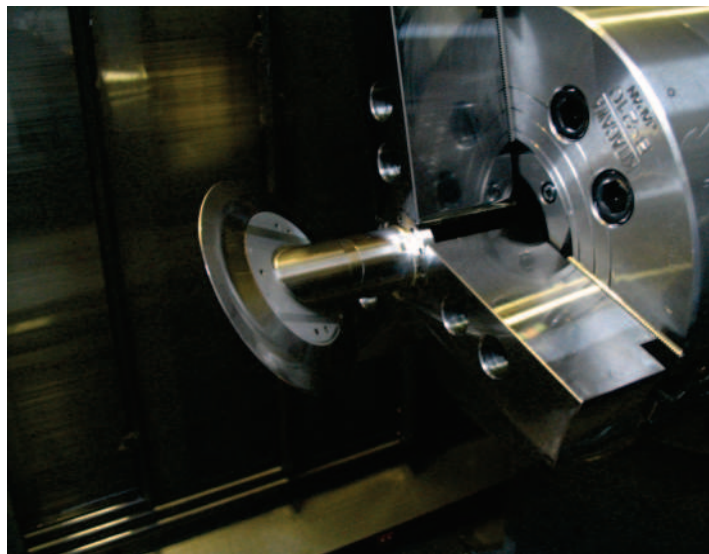
- 1、顧客の意図を的確に把握し、法令規則要求事項を満足した製品を提供し続けます。
- 2、QVSA・PDCAの考えに基付き、常に品質向上に努めます。
- 3、積極的に新しい思考を取り入れ、技術向上と人材育成を図ります。
- 4、すべての業務遂行ににあたり、情報セキュリティの確保に万全を尽くします。

KÖGEN 5つの強み。

- 1、先端の試作・特殊案件で培われた、高精度且つ、難形状に対する加工技術。
- 2、CAD・CAMの高熟練度と高い応用力による設備の高等制御技術。
- 3、ドイツ製シーメンス同時5軸制御など最先端の加工設備。
- 4、トンチ・発想力に長けた創意工夫。
- 5、こだわりの美的センス。

真の技術力とは人馬一体になってこそ、設備だけ良くても使い熟さなければ意味を成さない言う考えのもと、日々精進しております。

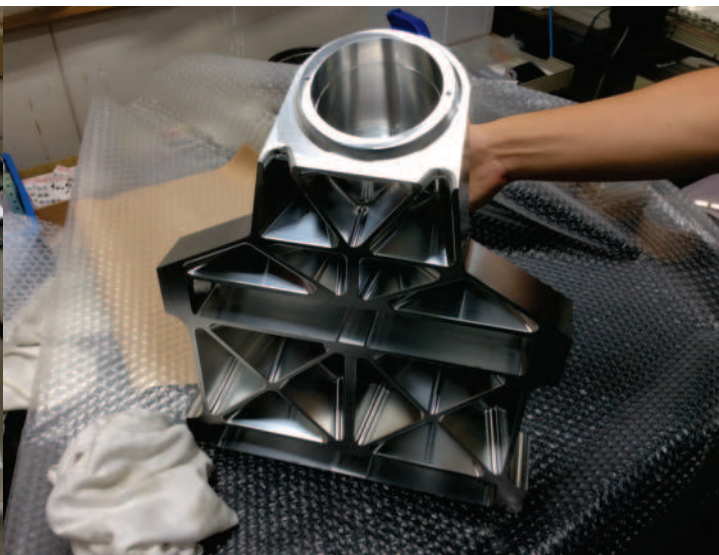
加工実績一例



人工衛星部品（加工中画像）



左画像の完成図

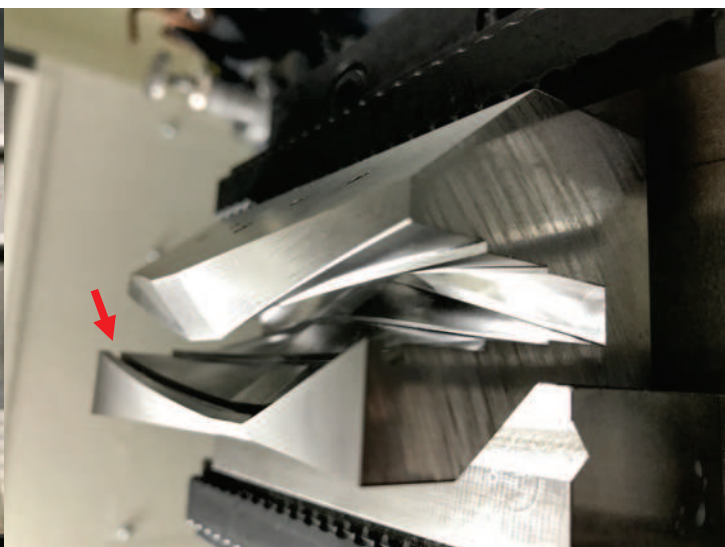
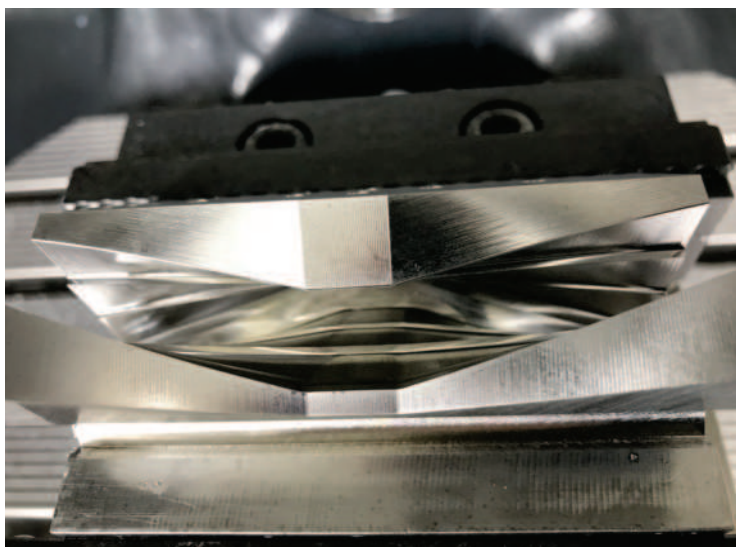
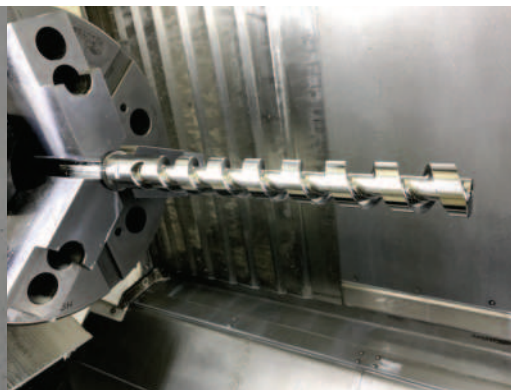
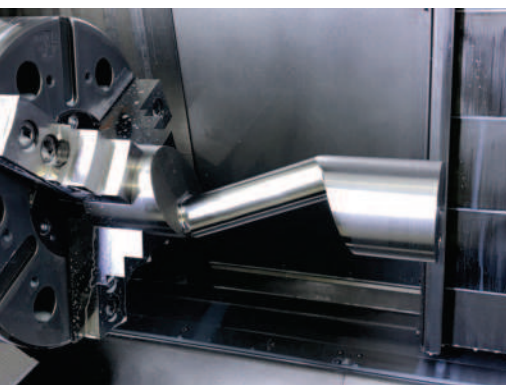
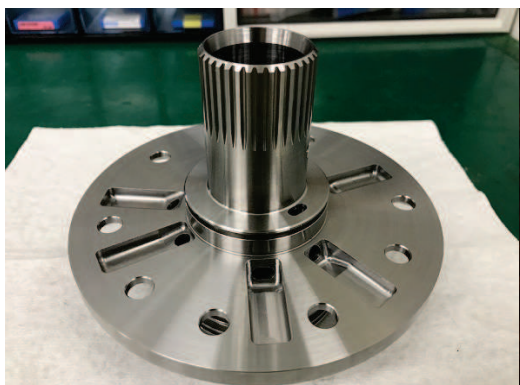


↑ OEM自動二輪部品



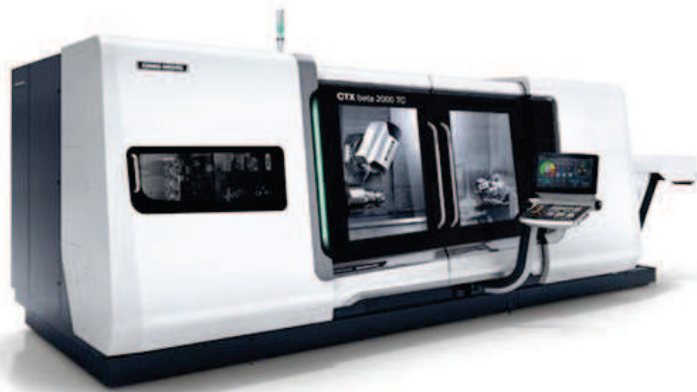
↑ 文化財関連の修復用複製部品（一部設計変更）

加工実績一例



段付き深溝ねじれ形状加工。更に、ねじれ面に対し面に沿った直角溝加工を施しております。

主要加工設備



メーカー : DMGMORI (同時5軸制御TC)
機種名 : CTX beta 2000 TC
主な仕様 : 主軸12インチ (サブ10インチ)
シーメンス5軸制御
芯間2000mm
Y軸稼働範囲300mm
高精度機内測定機能付き
最大加工径Φ550・長さ2020mm
工具主軸15,000rpm

メーカー : DMGMORI (同時5軸制御MC)
機種名 : DMU50_3rd Generation
主な仕様 : 主軸15,000rpm
シーメンス5軸制御
X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm
高精度機内測定機能付き



メーカー : DMGMORI (3軸制御MC)
機種名 : CMX600V
主な仕様 : 主軸15,000rpm
ファナック制御
X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm
高精度機内測定機能付き

その他設備

メーカー : 牧野フライス
機種 : AVNC74 (NCフライス盤)
年式 : 1987年製
主な仕様 : X/Y/Z稼働範囲 710/400/360 (mm)

メーカー : 日本精密
機種 : EG-100 (精密工具研削盤、リニアスケール付)

CAD : ダッソーシステム SOLIDWORKS
CAM : OPENMIND製 HyperMILL

アクセス



川内駅より約17分

〒895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原853-1 (株)岡野エレクトロニクス様内
株式会社KÖGEN



googleMAP QRコード