

企業名	株式会社KOGEN				代表者	山元 光二		
本社所在地	〒 895-1202 鹿児島県薩摩川内市樋脇町塔之原 853-1 ((株)岡野 工場内)				敷地面積	100 m ²		
					建屋面積	100 m ²		
TEL	050-1242-1249			URL	http://www.hp-kogen.com/			
FAX	0996-41-3360			E-MAIL	kogen_ky@ybb.ne.jp			
従業員	(設計)	(製造)	(営業他)	合計	創業日	平成28年12月	資本金	100 万円
		3		3				
主要製品 (主要業務)			得意とする加工内容			主要取引先		
金型治工具 装置主要部品 設備主要部品 航空・宇宙関連部品 その他 特殊 (試作、開発) 案件			最新の加工設備と試作開発分野の部品製作で培った高精度に仕上げる輪郭形状加工技術が強みです。 また、DMGMORI製CTXbeta2000TC (大型同時5軸制御複合加工機) を所有しております。 細穴加工Φ0.07まで可能。			エネルギー事業関連メーカー 半導体関連メーカー 航空・その他		
ISO取得状況	検討中			連絡担当者	職名 代表取締役 氏名 山元 光二	連絡先 050-1242-1249		
加工材質	鉄全般、βチタン、アルミ、銅、ステンレス、樹脂、(ハステロイ、インコネルは丸物に限る)							
加工精度	切削精度±0.005/研削精度±0.003							
資格・特徴 企業PR	ドイツより逆輸入の芯間2m・同時5軸制御複合加工機を用いて複雑形状3D加工が可能です。(150kgまで) また、同業他社との協力体制で、生材から熱処理後の仕上げ研磨などの加工まで一貫生産が可能です。 部品設計において、CADによるトポロジー最適化が可能。強度を保持しつつ、既存品の更なる軽量化に貢献致します。							

主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数	主要機械設備名	型式・能力・寸法	台数
同時5軸制御 複合加工機	DMGMORI, CTX beta 2000TC シーメンス同時5軸制御 芯間2,000mm	1	精密工具研削盤	日本精密、EG-100 X/Z/C軸スケール付き	1
同時5軸制御 マシニングセンタ	DMGMORI, DMU50 X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm	1	同時5軸制御CAM	hyperMILL 5AXIS	1
高速マシニングセンタ	DMGMORI, CMX600V X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm	1	CAD	SOLIDWORKS premium 設計から各種構造解析、 また、トポロジー最適化も可能です。	1
NCフライス盤	牧野フライス, AVNC-74 X/Y/Z稼働範囲 710/400/360mm	1			



加工状況一覧

(自社で対応できるものは●, 協力工場等での対応となるものは▲)

内容	板金加工	機械加工		研削加工	電気加工		金型製作	自動機			金属プレス		射出成形	樹脂加工	電気電子	基板実装	製作架台	プラント	表面処理	エッチング加工	エリート製作
		大物	小物		放電	ワイヤカット		設計	製作	組立・調整	大物	小物									
対応	▲	●	●	▲	▲	▲	●							●					▲		

主要加工設備



☐ — メーカー : DMGMORI (同時5軸制御TC)

機種名 : CTX beta 2000 TC

主な仕様 : 主軸12インチ (サブ10インチ)

シーメンス5軸制御
芯間2000mm
Y軸稼働範囲300mm
高精度機内測定機能付き

メーカー : DMGMORI (同時5軸制御TC)

機種名 : DMU50_3rd Generation

主な仕様 : 主軸15,000rpm

シーメンス5軸制御
X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm
Y軸稼働範囲300mm



☐ — メーカー : DMGMORI (3軸制御MC)

機種名 : CMX600V

主な仕様 : 主軸15,000rpm

ファナック制御
X/Y/Z稼働範囲 600/560/510mm

その他設備

メーカー : 牧野フライス

機種 : AVNC74 (NCフライス盤)

主な仕様 : X/Y/Z稼働範囲 710/400/360 (mm)

メーカー : 日本精密

機種 : EG-100 (精密工具研削盤、リニアスケール付)

CAD : ダッソーシステム SOLIDWORKS Premium
設計から各種構造解析、また、トポロジー最適化も可能です。

CAM : OPENMIND 製 HyperMILL EXPERT