

リング製品の加工方法（特許第6229178号）

放射状の軌道を有する複数のスライドレールごとにリング製品のコーナー部を形成する可動ダイスを設け、リング状の素材に対して各可動ダイスをスライドレールに沿って放射中心側から外向きに移動させることでリング製品を形成することが可能となります。初期設備投資を最小限にすることで低コストで高精度なリング製品が数秒で製造されるようになりました。

