

ターレット鍛造装置（特許第5861159号）

一台の汎用プレス機，複数のパンチ，複数のダイス，ダイスの回転機構，パンチの回転機構，打ち抜き機構，切削（穿孔）機構から構成される鍛造ダイセットの中で，「鍛造工程に応じてパンチ，ダイスを回転位置決めして逐次成形する構成」とすることで，効率的に複数の鍛造加工を実施することができ，従来技術と比較して精度向上と圧倒的低コストで鍛造品を得ることを特徴とします。

