

タブレット鍛造方法（特許第5771801号）

幅狭の薄板コイル鋼材をせん断してタブレット状素材を得るせん断加工工程と，タブレット状素材の板厚と直交する方向から圧縮加工して鍛造品を成形するタブレット鍛造工程と，タブレット鍛造工程で成形された鍛造品を厚さに対して直交する方向からシェービング加工する工程により，歩留まりよく鍛造品を成形することを特徴とします。

