

穿孔用鍛造金型の設計方法及び穿孔用鍛造金型（特許第5656232号）

本発明の本質は、鍛造金型の一部の剛性を敢えて低くし、当該部に弾性変形を集中させる指向的変形の集中です。すなわち、鍛造金型の一部を削るなどして敢えて剛性を低くした（変形し易くした）部位を形成し、そこに弾性変形を集中させ、鍛造金型と嵌合して組み付けるホルダーの加圧軸直角方向への拡がりを抑制させて鍛造金型の寿命を向上させようすることを特徴としています。

